



Colegio Oficial de Graduados en Ingeniería de la rama industrial, Ingenieros Técnicos Industriales y Peritos Industriales de **Aragón**

CURSO: DIRECCIÓN DE OPERACIONES INDUSTRIALES

Fechas: Los días 7, 8, 9, 10, 14, 15 y 16 de mayo de 2018.

Horario: Todos los días de 18:15 a 21:15 h, excepto el día 16 de mayo de 18:15 a 20:15 horas.

Nº de horas: 20 h.

Lugar: Aulas Colegio Oficial de Graduados en Ingeniería de la rama industrial, Ingenieros Técnicos Industriales y Peritos Industriales de Aragón.

Coste del curso:

- Colegiados 35 €
- NO Colegiados 50 €
- Estudiantes EINA y EUPLA 35 €

El número máximo de asistentes será de 27, dando prioridad a los colegiados y precolegiados, siendo 15 el número mínimo de asistentes.

La admisión de NO Colegiados está supeditada a la existencia de vacantes.

Inscripción:

A través del siguiente [enlace](#). Deberás adjuntar justificante de pago por transferencia al nº de cuenta: ES44 2085 0103 96 0300453017.

- Se entregará Diploma Acreditativo de asistencia.

Dirigido a: Personas que deseen adquirir una sólida base para desarrollar la profesión de Técnico de Organización, y a quienes quieren completar su formación técnica para ampliar y mejorar su labor en la empresa: directivos y responsables de las áreas de ingeniería, de métodos, de compras, logística de producción, encargados, y mandos intermedios, en general a cuantas personas estén implicadas en el proceso productivo y mejora continua.

Profesor: Dionisio Quilez Gabas (Director de operaciones multinacional). Ingeniero Técnico Industrial.



Colegio Oficial de Graduados en Ingeniería de la rama industrial, Ingenieros Técnicos Industriales y Peritos Industriales de **Aragón**

PROGRAMA:

- Cuadro general de mando del responsable de operaciones. Indicadores.
- Programación y planificación de la producción.
- Logística de aprovisionamiento.
- Realización de un presupuesto de medios de producción (PMP).
- Administración de la Calidad Total: enfoque en Seis Sigma.
- Estrategia de la cadena de suministros.
- Administración estratégica de la capacidad.
- Programación de las operaciones.
- Reglas y técnicas de prioridad.
- Control del taller de la planta.
- Procesos y operaciones. Mejora de la capacidad y layout.
- Análisis y selección del proceso.
- Organigrama del proceso.
- Tipos de proceso. Ventajas e inconvenientes.
- Ejemplos de análisis del proceso.