



Colegio Oficial de Graduados en Ingeniería de la rama industrial, Ingenieros Técnicos Industriales y Peritos Industriales de **Aragón**

## **“CURSO: DIRECCIÓN DE OPERACIONES INDUSTRIALES”**

**Fechas:** Los días 1, 2, 3, 4, 8, 9 y 10 de abril del 2019.

**Horario:** Los días 1, 2, 3, 4, 8 y 9 de 18:15 a 21:15 h, y el día 10 de 18:15 a 20:15 horas.

**Nº de horas:** 20 h.

**Lugar:** Colegio Oficial de Graduados en Ingeniería de la Rama Industrial e Ingenieros Técnicos Industriales de Aragón

**Coste del curso:**

- Colegiados 35 €
- NO Colegiados 50 €
- Estudiantes EINA y EUPLA 35 €

El número máximo de asistentes será de 27, dando prioridad a los colegiados, siendo 15 el número mínimo de asistentes.

La admisión de NO Colegiados está supeditada a la existencia de vacantes.

**Inscripción:** **Inscripción:** A través del siguiente [enlace](#)

- Se entregará Diploma Acreditativo de asistencia.

**Dirigido a:** Personas que deseen adquirir una sólida base para desarrollar la profesión de Técnico de Organización, y a quienes quieren completar su formación técnica para ampliar y mejorar su labor en la empresa: directivos y responsables de las áreas de ingeniería, de métodos, de compras, logística de producción, encargados, y mandos intermedios, en general a cuantas personas estén implicadas en el proceso productivo y mejora continua.

**Profesor:** Dionisio Quilez Gabas (Director de operaciones multinacional). Ingeniero Técnico Industrial.



Colegio Oficial de Graduados en Ingeniería de la rama industrial, Ingenieros Técnicos Industriales y Peritos Industriales de **Aragón**

**PROGRAMA:**

- Cuadro general de mando del responsable de operaciones. Indicadores.
- Programación y planificación de la producción.
- Logística de aprovisionamiento.
- Realización de un presupuesto de medios de producción (PMP).
- Administración de la Calidad Total: enfoque en Seis Sigma.
- Estrategia de la cadena de suministros.
- Administración estratégica de la capacidad.
- Programación de las operaciones.
- Reglas y técnicas de prioridad.
- Control del taller de la planta.
- Procesos y operaciones. Mejora de la capacidad y layout.
- Análisis y selección del proceso.
- Organigrama del proceso.
- Tipos de proceso. Ventajas e inconvenientes.
- Ejemplos de análisis del proceso